



polis-mn (POLIURETANO MONOCOMPONENTE)

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección de superficies. Es un producto monocomponente de aplicación en frío y secado por humedad ambiental. Forma una membrana continua, elástica y con excelentes propiedades mecánicas. Es resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a los U.V

USOS

Impermeabilización y protección de:

- ✓ Cubiertas no accesibles.
- ✓ Cubiertas con protección pesada.
- ✓ Cubiertas con revestimientos encolados.
- ✓ Cubiertas con tránsito peatonal.
- ✓ Balcones y terrazas.
- ✓ Gradas, tribunas y escaleras.
- ✓ Duchas de baños, cocinas e interiores de difícil acceso.

Puede aplicarse sobre diferentes tipos de superficies: hormigón, mortero, ladrillo, fibrocemento, tejas cerámicas, productos bituminosos, acero, zinc, aluminio,...

LIMITACIONES

- No recomendado para impermeabilizaciones en contacto con agua tratada químicamente (piscinas,...).

DATOS TÉCNICOS DE POLISIC-MN

CLASIFICACIÓN

CONCEPTOS	RESULTADO
Ciclo de vida mínimo (estimado)	W3 / 25 años
Zona climática	S / Severo
Pendiente de cubierta	S1-S4 / <5%>30%
Temperatura mínima de soporte	TL3 / -20°C
Temperatura máxima de soporte	TH1-TH4 / 30 a 90°C
Cargas de uso	P1 / P4

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

CONCEPTO	RESULTADO
Contenido en sólidos	85%
Punto de inflamación	45° C
Viscosidad	10°C → 20000-30000 mPa.s 20°C → 6000-10000 mPa.s 30°C → 1000-1500 mPa.s
Densidad	1,3 g/cm ³ a 20°C

DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

CONCEPTO	RESULTADO
Densidad del sólido	1,35 g/cm ³
Dureza SHORE	65-70 A
Tracción máxima	3,4 MPa
Elongación máxima	421%
Resistencia al desgarro	7,1 N/mm
Permeabilidad al vapor de agua	μ>1000 - 20 g/m ² día
Resistencia a la abrasión	14,3 mg
Adhesión a diversos sustratos	Hormigón: 2,0 MPa Cerámica: 2,6 MPa Espuma de poliuretano: 1,4 MPa
Resistencia térmica	Estable hasta 140°C
Pot Life (1Kg, 20°C, 50% hr)	De 4 a 6 horas
Resistencia UV	Puede sufrir cambios de color bajo exposición al sol, sin pérdida de propiedades.

PUESTA EN OBRA

Agitar el producto antes de su aplicación hasta conseguir su homogeneización, dejándolo reposar unos minutos para evitar las burbujas de aire.

Se recomienda efectuar esta homogeneización con un agitador a baja velocidad.

Puede aplicarse con llana, rodillo, brocha o pistola airless.

Se debe aplicar el producto en forma de dos capas, a 1 kg/m² cada una.

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 0°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante.

Las altas concentraciones de humedad en el soporte pueden dar lugar a la formación de burbujas bajo la superficie de la membrana. Para evitar este problema se recomienda esperar a que el soporte esté completamente seco así como la aplicación previa de IMPRIMACIONES POLISIC.

El tiempo de secado varía según las condiciones ambientales. Cuanta más alta es la temperatura y más humedad ambiental existe, menor es el tiempo de secado.

Se facilitan los siguientes valores orientativos de curado para una membrana de 1mm:

TEMPERATURA (°C)	HUMEDAD REL. (%)	SECO AL TACTO (h)
4	60	30-35
24	52	8-9
43	50	3-4

En condiciones normales (25°C, 50% humedad relativa) la membrana alcanza un 90% de sus propiedades en 3 ó 4 días.

Su dureza final no se obtiene hasta pasados entre 10 y 15 días.

Es recomendable esperar este tiempo de curado antes permitir un contacto permanente con agua.

Se recomienda usar totalmente el contenido de cada envase.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Es imprescindible tratar previamente todos los puntos críticos de la cubierta:

- ✓ Encuentros con paramentos verticales.
- ✓ Petos y albardillas.
- ✓ Claraboyas y tragaluces.
- ✓ Juntas de dilatación.
- ✓ Sumideros.
- ✓ ...

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE DEL SOPORTE:

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá presentar las siguientes características:

- ✓ Deberá estar nivelado, puesto que el producto es autonivelante.
- ✓ Deberá estar cohesionado, con una resistencia mínima de 1,5 N/mm².
- ✓ Tendrá que tener un aspecto regular y fino.
- ✓ Tendrá que estar libre de fisuras y grietas. Si las hubiese deben ser tratarse con anterioridad.
- ✓ Debe estar sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

PRESENTACIÓN:

Envases de 25 Kg.

ALMACENAMIENTO:

- ✓ El almacenamiento debe realizarse a temperaturas de menos de 35°C, en lugar seco y en su envase original sin que éste sea abierto y siempre protegido de fuentes de ignición y de la humedad.
- ✓ El tiempo máximo de almacenamiento es de 12 meses desde la fecha de fabricación.