

polis  **-pr**
(POLIUREA PURA)

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Membrana líquida de poliurea de curado extra rápido para la impermeabilización y protección de superficies.

Es un producto bicomponente que permite un uso casi inmediato.

Tras su aplicación forma una membrana continua, elástica y con una gran resistencia a la tracción y al desgaste.

USOS

Impermeabilización y protección de:

- ✓ Estructuras de hormigón.
- ✓ Cubiertas.
- ✓ Balsas.
- ✓ Vertederos.
- ✓ Túneles.
- ✓ Canales.
- ✓ Presas.
- ✓ Etc...

DATOS TÉCNICOS DE POLISIC-PR

PARÁMETROS DE LOS COMPONENTES ANTES DE LA APLICACIÓN

CONCEPTO	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Contenido en sólidos (%)	100	100
Punto inflamación	> 100 °C	> 100 °C
Densidad a 20°C	1,00 g/cm ³	1,12 g/cm ³
Viscosidad a 20 °C	600 mPa.s	2800 mPa.s

PROPIEDADES DE LA MEMBRANA

DESCRIPCIÓN	RESULTADO
Dureza	Shore A 87
Elongación máxima	324%
Tracción máxima	16,2 Mpa
Resistencia a desgarro	61,77 N/mm
Adhesión hormigón	> 50 MPa
Resistencia térmica	Estable hasta 180 °C
Tiempo de gelificación de 20 gramos de mezcla	4 s a 25 °C 3 s a 60 °C
Resistencia UV	Puede apreciarse cambio de color bajo la luz del sol. Sin embargo, no afecta a sus propiedades mecánicas. Puede ser recubierta con poliuretano alifático para proporcionar protección UV.

RESISTENCIA QUÍMICA

Prueba de inmersión con contacto continuo (de 0 (bajo) a 5 (óptimo)).

AGENTE	CONDICIONES	RESULTADO
Agua destilada	15d, 80°C	5
Agua salada (saturada)	15d, 80°C	5
Alcohol isopropílico	7d, 80°C	0
Ácido sulfúrico (10%)	7d, 80°C	5
Lejía	7d, 80°C	4
Amoniaco (3%)	7d, 80°C	5
Gasoil	16d, 80°C	5

PUESTA EN OBRA

La aplicación de POLISIC-PR sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas bicomponente en caliente.

Previamente se deben agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado.

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias.

Para poder aplicar el producto la humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%.

Las temperaturas recomendadas para la aplicación son las siguientes:

Componente A: 55-65°C

Componente B: 65-70°C

La presión debe ajustarse a unos 140 bar.

Durante la aplicación se debe verificar el espesor de capa y comprobar que está curando correctamente.

POLISIC-PR se aplica en dosificación de 1,5-2,0 kg/m², para obtener espesores de entre 1,5 mm y 2 mm.

POLISIC-PR endurece al tacto a los pocos segundos de la aplicación. En una hora obtiene ya una dureza superior a Shore A 60. El valor máximo de dureza se alcanza en unos 4 días en condiciones normales de temperatura y humedad.

Se recomienda obtener el espesor necesario con la aplicación de una única capa. Si es necesario reaplicar, se aconseja hacerlo inmediatamente después de la primera aplicación.

En condiciones normales (25°C, 50% de humedad relativa), la membrana es resistente a las gotas de lluvia en 10 minutos.

CONDICIONES GENERALES DEL SOPORTE:

La cubierta estará constituida por el soporte resistente, construido exclusivamente por los distintos tipos de forjados de hormigón: unidireccionales, reticulares y losas alveolares o macizas. La capa de compresión, sobre los forjados que proceda, deberá tener un espesor de 4-5 cm como mínimo.

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE DEL SOPORTE:

El soporte deberá ser liso y estar limpio, seco, sin humedad residual y con la mayor solidez posible. En términos generales debe reunir las siguientes condiciones:

- ✓ Nivelado.
- ✓ Cohesivo con una resistencia mínima de 1,5 N/mm².
- ✓ Aspecto regular y fino.
- ✓ Libre de fisuras y grietas, tratándolas previamente si las hubiese.
- ✓ Limpio, seco y sin polvo o restos de materiales o partículas sueltas y exento de grasas, aceites y musgos.

Se recomienda preparar adecuadamente los soportes de hormigón, usando un chorro abrasivo para actuar sobre la superficie y conseguir un poro más abierto. También se recomienda imprimir y/o nivelar el soporte hasta conseguir una superficie regular.

PRESENTACIÓN:

Envase de componente A de 200 litros y de componente B de 200 litros.

ALMACENAMIENTO:

- ✓ El almacenamiento de ambos componentes puede realizarse durante un máximo de 9 meses desde su fabricación manteniendo el producto en su envase sin haber sido abierto, y a unas temperaturas entre 10°C y 30°C.