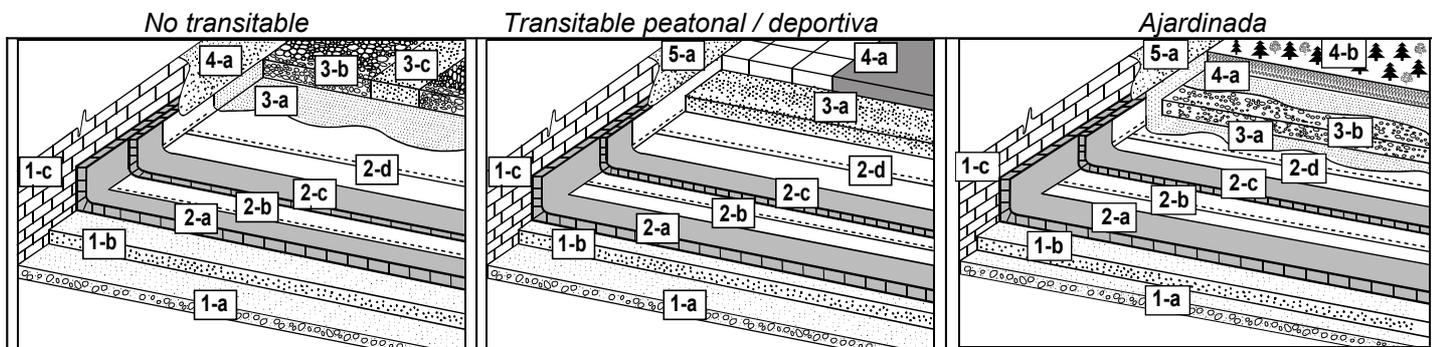


**SISTEMA POLIBREAL® MULTICAPA**  
con protección pesada

➤ **Cubierta convencional \*\*\*\*\* Capas sucesivas de 4 kg/m<sup>2</sup>**



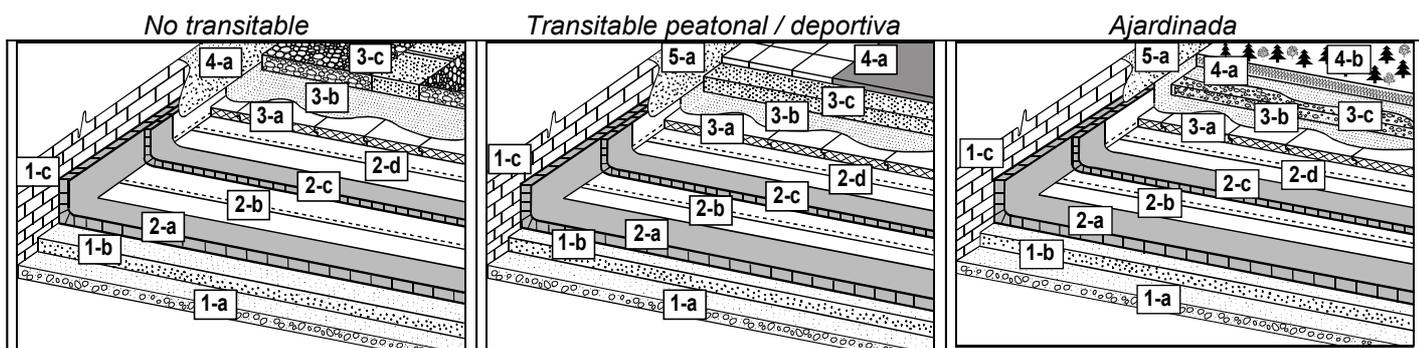
Formación de cubierta compuesta por... ( **1-a;1-b** descripción del soporte base).

(**2-a; 2-c**) Membrana impermeabilizante formada por el sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida y en caliente, basado en betunes modificados con polímeros, **POLIBREAL®**, y que conforma un revestimiento elástico totalmente adherido al soporte y en continuo, aplicado en dos capas sucesivas con un rendimiento de 4 kg/m<sup>2</sup> y un espesor mínimo 3 mm cada una de ellas.

(**2-b**) Entre las capas de revestimiento se colocará una lámina interna separadora de aluminio liso de espesor no inferior a 30 micras, o de film de poliéster no inferior a 23 micras; (**2-d**) el sistema se terminará con una lámina externa de refuerzo de film de poliéster de 50 µm, incluso sellado de cazoletas, sumideros y encuentros perimetrales, según DITE - 07/0131 y su MTD apartado H.

(**3-a**) (según uso de la cubierta, por ejemplo) capa de 3 cm de mortero como protección básica del revestimiento. Ejecutado según DB HS1 del CTE. Totalmente terminado a falta de acabado final.

➤ **Cubierta invertida \*\*\*\*\* Capas sucesivas de 4 kg/m<sup>2</sup>**



Formación de cubierta invertida compuesta por...((**1-a;1-b**) descripción del soporte base).

(**2-a; 2-c**) Membrana impermeabilizante formada por el sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida y en caliente, basado en betunes modificados con polímeros, **POLIBREAL®**, y que conforma un revestimiento elástico totalmente adherido al soporte y en continuo, aplicado en dos capas sucesivas con un rendimiento de 4 kg/m<sup>2</sup> y un espesor mínimo 3 mm cada una de ellas.

(**2-b**) Entre las capas de revestimiento se colocará una lámina interna separadora de aluminio liso de espesor no inferior a 30 micras, o de film de poliéster no inferior a 23 micras; (**2-d**) el sistema se terminará con una lámina externa de refuerzo de film de poliéster de 50 µm, incluso sellado de cazoletas, sumideros y encuentros perimetrales, según DITE - 07/0131 y su MTD apartado H.

(**3-a**) Aislamiento térmico de poliestireno extruido de 40 mm; (**3-b**) capa antipunzonante geotextil de 200 g/m<sup>2</sup> de polipropileno; (**3-c**) (según uso de la cubierta, por ejemplo) capa de 3 cm de mortero como protección básica del revestimiento. Ejecutado según DB HS1 del CTE. Totalmente terminado a falta de acabado final.