

polis  **-hb**
(POLIUREA HÍBRIDA)

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Membrana líquida de poliurea para la impermeabilización y protección de superficies. Es un producto bicomponente de curado rápido que permite un uso casi inmediato. Tras su aplicación forma una membrana continua, elástica y con una gran resistencia a la tracción y al desgaste.

USOS

Impermeabilización y protección de:

- ✓ Cubiertas con protección pesada.
- ✓ Cubiertas con revestimientos superficiales encolados.
- ✓ Cubiertas ajardinadas.
- ✓ Muros y enterrados.

DATOS TÉCNICOS DE POLISIC-HB

PARÁMETROS DE LOS COMPONENTES ANTES DE LA APLICACIÓN

CONCEPTO	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Contenido en sólidos (%)	100	100
Punto inflamación	> 100 °C	> 100 °C
Densidad a 20°C	1,03 g/cm ³	1,12 g/cm ³
Viscosidad a 20 °C	1900 mPa.s	2800 mPa.s

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

CONCEPTO	RESULTADO
Temperatura componente A	55°C – 65°C
Temperatura componente B	65°C – 70°C
Presión de aplicación	140 bar
Proporción mezcla en volumen	1 / 1
Tiempo de reacción de los componentes	4 – 5 minutos
Temperatura de aplicación del soporte	Entre 10°C y 40 °C
Humedad del soporte	Inferior al 4%

PROPIEDADES DE LA MEMBRANA

DESCRIPCIÓN	RESULTADO
Dureza	Shore A 88
Elongación máxima	184%
Tracción máxima	13 Mpa
Resistencia a desgarro	40 N/mm
Adhesión acero	800 psi
Adhesión hormigón	Mínimo 500 psi
Resistencia térmica	Estable hasta 180 °C
Tiempo de gelidificación de 20 gramos de mezcla	16 s a 25 °C 7 s a 60 °C

PUESTA EN OBRA

La aplicación de POLISIC-HB sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas bicomponente en caliente.

Durante la aplicación se debe verificar el espesor de capa y comprobar que está curando correctamente.

POLISIC-HB se aplica en dosificación de 1,8-2,0 kg/m², con un espesor mínimo de 2 mm.

Antes de aplicar se recomienda agitar los dos componentes mediante un equipo adecuado para asegurar la homogeneidad de ambos componentes.

POLISIC-HB endurece al tacto a los pocos minutos de la aplicación.

Usualmente, el espesor necesario se obtiene en una sola capa. Si es necesario realizar reaplicaciones, se recomienda realizarlas inmediatamente después de la primera aplicación. En cualquier caso, no se deben dejar transcurrir más de 2 horas desde la primera capa.

En condiciones normales (25°C, 50% de humedad relativa), la membrana es resistente a las gotas de lluvia en 15 minutos, y resiste tráfico peatonal ligero en 1 hora. La membrana alcanza más de un 90% de sus propiedades a los 2 días.

CONDICIONES GENERALES DEL SOPORTE:

La cubierta estará constituida por el soporte resistente, construido exclusivamente por los distintos tipos de forjados de hormigón: unidireccionales, reticulares y losas alveolares o macizas. La capa de compresión, sobre los forjados que proceda, deberá tener un espesor de 4-5 cm como mínimo.

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE DEL SOPORTE:

El soporte deberá ser liso y estar limpio, seco, sin humedad residual y con la mayor solidez posible. En términos generales debe reunir las siguientes condiciones:

- ✓ Nivelado.
- ✓ Cohesivo con una resistencia mínima de 1,5 N/mm².
- ✓ Aspecto regular y fino.
- ✓ Libre de fisuras y grietas, tratándolas previamente si las hubiese.
- ✓ Limpio, seco y sin polvo o restos de materiales o partículas sueltas y exento de grasas, aceites y musgos.

Se recomienda preparar adecuadamente los soportes de hormigón, usando un chorro abrasivo para actuar sobre la superficie y conseguir un poro más abierto.

También se recomienda imprimir y/o nivelar el soporte hasta conseguir una superficie regular.

PRESENTACIÓN:

Envase de componente A de 200 litros y de componente B de 200 litros.

ALMACENAMIENTO:

- ✓ El almacenamiento de ambos componentes puede realizarse durante un máximo de 12 meses desde su fabricación manteniendo el producto en su envase sin haber sido abierto, y a unas temperaturas entre 10°C y 30°C.